

**EMPRESA DE DESENV., AGUA, ESGOTO E PAVIMENT.DE DRACENA**

EMPRESA: AREIAL EXTRAÇÃO E COMÉRCIO DE AREIA LTDA - CNPJ: 96.654.934/0001-16

TERMO DE CONTRATO Nº 028/2022 DE 10/10/2022 - VIGÊNCIA: 10/10/2022 a 09/10/2023

PREGÃO Nº 010/2022 DE 02/09/2022 - TOTAL CONTRATO R\$ 445.000,00

OBJETO:

SETOR ESGOTO

Item	Qtd.Contr.	Unid	Descrição do Produto	Marca	Unit.	10/2022	11/2022	12/2022	01/2023	02/2023	03/2023	04/2023	05/2023	06/2023	07/2023	08/2023	09/2023	Total	Saldo
3	1000	TONEL	RACHÃO DE PEDRA	PEDREIRA	\$ 89,00													0,000	1000,000

SETOR PAVIMENTAÇÃO

Item	Qtd.Contr.	Unid	Descrição do Produto	Marca	Unit.	10/2022	11/2022	12/2022	01/2023	02/2023	03/2023	04/2023	05/2023	06/2023	07/2023	08/2023	09/2023	Total	Saldo
1	4000	TONEL	PEDRISCO QUE PASSA PELA PENEIRA 9,5MM E É RE	PEDREIRA	\$ 89,00	556,140		58,720	282,820		335,180		600,280	691,620				2524,760	1475,240